*PN/1/2021 Załącznik nr 7 do SWZ*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**„Dostawa czterech zamiatarek ulicznych dla Gdańskich Usług Komunalnych Sp. z o.o.”**

Przedmiot zamówienia musi spełniać następujące minimalne warunki:

1. **OPIS TECHNICZNY ZAMIATARKI ULICZNEJ**
2. PODWOZIE
3. Podwozie fabrycznie nowe – rok produkcji 2020 lub nowszy
4. Silnik wysokoprężny o mocy min 230 KM spełniający wymogi emisji spalin wg normy EURO 6
5. Skrzynia biegów manualna – min 9 biegów, z biegiem pełzającym
6. Rozstaw osi max 3600 mm
7. Kabina dzienna min. dwuosobowa
8. Elektrycznie sterowane i podgrzewane lusterka główne
9. Szyby boczne sterowane elektrycznie
10. Komputer pokładowy
11. Pojazd przystosowany do ruchu prawostronnego
12. Regulowana kolumna kierownicy w dwóch płaszczyznach
13. Przednie zawieszenie paraboliczne
14. Tylne zawieszenie- zawieszenie pneumatyczne lub mechaniczne
15. Fabryczny adapter/system do montażu czołownicy
16. Wspomaganie układu kierowniczego
17. Kierownica z prawej strony z regulowaną kolumną kierowniczą
18. Systemy ABS, ASR oraz ESP
19. Hamulce tarczowe osi przedniej i tylnej
20. Oświetlenie ostrzegawcze na dachu kabiny
21. Kamera wideo zamontowana z tyłu pojazdu z wyświetlaczem w kabinie kierowcy
22. Immobiliser
23. Akustyczny sygnalizator włączonego biegu wstecznego
24. Tachograf cyfrowy
25. Radio CD lub mp3
26. Ogrzewanie oraz klimatyzacja kabiny kierowcy
27. Światła do jazdy dziennej LED
28. Ogranicznik prędkości do 90 km/h
29. System stabilizacji toru jazdy
30. Układ wydechowy pionowo za kabiną kierowcy
31. Zbiornik AdBlue: min 8 litrów
32. Zbiornik paliwa min: 120 l
33. Okno w tylnej ścianie kabiny
34. Akumulatory 2 x 12V min 140 Ah
35. Kolor kabiny – biały / malowanie fabryczne
36. Belka ostrzegawcza nad kabiną kierowcy w kolorze pomarańczowym wykonana w technologii LED
37. Dopuszczalna masa całkowita mieszcząca się w przedziale 15 – 16 t
38. ZABUDOWA
39. Zabudowa fabrycznie nowa - rok produkcji 2020 lub nowsza
40. Zabudowa musi pochodzić z produkcji seryjnej, zabudowa nie może być prototypem budowanym na potrzeby wymaganej specyfikacji technicznej
41. Zbiornik na zmiotki o pojemności min. 6,5 m³, wykonany w całości ze stali nierdzewnej
42. Napęd do zabudowy – przekładnia hydrostatyczna
43. Hydrauliczny napęd wirnika turbiny za pomocą pompy hydraulicznej zamontowanej na przekładni hydrostatycznej i silnika hydraulicznego bezpośrednio sprzęgniętego z turbiną
44. Pneumatyczne oczyszczanie sit
45. Boczne drzwi dostępu po obu stronach zabudowy
46. Prawy i lewy agregat zamiatający ze szczotkami talerzowymi o średnicy minimum 650 mm, umieszczony pomiędzy osiami
47. Napęd szczotek – hydrauliczny
48. Szczotka walcowa – środkowa o długości min. 1000 mm, sterowana prawo, lewo
49. Sterowanie czynnościami szczotki talerzowej prawej i lewej – prędkość, pozycja, docisk, kąt pochylenia szczotki – z kabiny kierowcy
50. System zwiększania nacisku szczotki walcowej na podłoże
51. Szerokość powierzchni zamiatania mieszcząca się w zakresie (3200mm - 3600mm) przy użyciu dwóch agregatów zamiatających
52. Automatyczne chowanie się szczotek talerzowych pod podwozie w przypadku napotkania przeszkody lub system omijania przez szczotki przeszkód poprzez uchylanie/poddawanie się ramion mocujących te szczotki w kierunku podwozia bez konieczności chowania się całości agregatu zamiatającego pod podwozie
53. Szczotki talerzowe w systemie ciągnionym
54. Przednia szczotka do opasek, zamontowana na standardowej płycie DIN, hydraulicznie przestawiana z kabiny kierowcy na prawo lub lewo. Możliwość pracy z prawej i lewej strony pojazdu
55. Możliwość równoczesnej pracy dwoma agregatami zamiatającymi.
56. Dysze ssące wykonane ze stopów lekkich o wysokiej wytrzymałości lub ze stali stopowej o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie i szerokości min 600 mm.
57. System unoszenia dysz ssących w celu zbierania większych odpadów
58. System niskiego ciśnienia wody zabezpieczający przed wydobywaniem się kurzu podczas zamiatania przy pomocy zraszaczy zamontowanych pod przednim zderzakiem i przy szczotkach talerzowych
59. System wysokiego ciśnienia wody minimum 100 bar z dodatkowymi listwami pod zderzakiem przednim podwozia oraz przy ssawach
60. Agregat do mycia pod ciśnieniem min 100 bar z lancą i przewodem o długości nie mniejszej niż 10 mb
61. Zbiornik lub zbiorniki wody czystej o pojemności min 1500 litrów zintegrowany/ zintegrowane z pojemnikiem na zmiotki. Zbiornik lub zbiorniki wody czystej wykonane ze stali nierdzewnej.
62. Tylna klapa zbiornika otwierana i zamykana hydraulicznie – uchylna
63. Pneumatyczne siłowniki zamykające klapy kanałów ssących na zewnątrz zabudowy
64. Kamery wideo zamontowane z tyłu pojazdu, przy bocznych szczotkach
65. Światła ostrzegawcze typu LED
66. „Strzałka” ostrzegawcza z lampek LED na tylnej klapie z możliwością wskazania kierunku jazdy z kabiny operatora (strzałka kierunkowa)
67. Oświetlenie robocze wszystkich szczotek
68. Kolor zabudowy biały – malowanie fabryczne
69. Zamiatarka spełnia normy PM 10 i PM 2,5 (certyfikat)
70. Gaśnica produkcji polskiej
71. Trójkąt ostrzegawczy
72. Profesjonalny klucz do odkręcania kół
73. Dywaniki podłogowe gumowe
74. Podnośnik hydrauliczny min 12t
75. **Warunki gwarancji i serwisu**
76. Gwarancja na zamówiony sprzęt – minimum 36 miesięcy lub 3000 mt/g.
77. Wraz z ofertą Wykonawca przełoży oświadczenie producenta dotyczące potwierdzenia okresu udzielonej gwarancji autoryzowanemu dostawcy. Zamawiający wymaga aby dostawca posiadał autoryzację producenta w zakresie sprzedaży i serwisu oferowanych pojazdów.
78. Wykonawca zobowiązany będzie do niezwłocznego usunięcia wszelkich usterek powstałych lub ujawnionych w okresie gwarancyjnym. W celu prawidłowej realizacji napraw gwarancyjnych Wykonawca zapewni Zamawiającemu pełen serwis części zamiennych.
79. W okresie gwarancji, serwis dokonywany będzie w siedzibie Zamawiającego w terminie do 48 godzin od daty telefonicznego lub mailowego otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego. Jeżeli naprawa nie może być dokonana w siedzibie Zamawiającego, pokrycie kosztów dojazdu (transportu) do serwisu leży po stronie Wykonawcy. W takim wypadku wykonanie serwisu gwarancyjnego nastąpi w ciągu 48 godzin od dostarczenia pojazdu.
80. W przypadku dwukrotnej awarii tej samej części (lub zespołu) w okresie gwarancji, wymiana jej przez wykonawcę na fabrycznie nową.
81. Pokrycie przez Wykonawcę całkowitych kosztów okresowych przeglądów gwarancyjnych wraz z częściami zamiennymi i materiałami zużytymi w wyniku prawidłowego użytkowania pojazdów.
82. Odległość stacjonarnego punktu serwisowego nie większa niż 100 km od siedziby Zamawiającego.
83. Montaż wybranego przez zamawiającego systemu monitorowania pojazdu nie może być przyczyną utraty gwarancji w zakresie:
	1. Montażu systemu monitorowania pojazdu opartego o system GPS i fabryczną instalację pojazdu wraz z monitorowaniem pracy zabudowy (pracy szczotek, pracy natrysku, itp.)
	2. Montażu systemu rejestracji obrazu za pomocą kamer (kamera w środku kabiny oraz kamer na zewnątrz pojazdu z systemem doświetlania)
84. **Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu:**
85. deklarację zgodności CE,
86. instrukcję obsługi/użytkowania w języku polskim wraz ze wszystkim dokumentami niezbędnymi do prawidłowej eksploatacji zamiatarki, w tym:
	1. książkę pojazdu lub kartę pojazdu,
	2. książkę lub kartę gwarancyjną,
	3. komplet dokumentów umożliwiających rejestrację pojazdu we właściwym urzędzie,
	4. instrukcję obsługi podwozia i zabudowy w języku polskim, dopuszcza się wersję elektroniczną
	5. katalog części zamiennych, dopuszcza się wersję elektroniczną
	6. deklarację zgodności dla zabudowy
	7. świadectwo homologacji całopojazdowej lub dopuszczenie jednostkowe
87. komplet kluczy w liczbie dostarczanej przez producenta
88. dokumentację techniczną z wskazaniem miejsca podłączenia systemu monitorowania w celu rejestracji sygnałów pracy pojazdu (zabudowa, praca szczotek, itp.)