PN/1/2020 Zał. Nr 6 do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Szczegółowe minimalne parametry techniczne przedmiotu zamówienia wymagane przez Zamawiającego**

Wszystkie pojemnik mają być przygotowane do montażu tzn. mają być dostarczone w sztaplach transportowych bez kółek i klap. Zamawiający będzie samodzielnie dokonywał finalnego montażu pojemników.

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 60 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
   4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   15. kolor brązowy
   16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 120 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
   4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   15. kolor brązowy
   16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 240 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
   4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   15. kolor brązowy
   16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 360 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
   4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   15. kolor brązowy
   16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
   4. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
   5. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
   6. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
   7. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   8. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
   9. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
   10. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   11. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   12. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   13. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   14. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   15. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   16. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   17. kolor brązowy
   18. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 1100 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
   4. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
   5. wymiary mniejszej pokrywy:

* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
  1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
  2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
  3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
  4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
  5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
  6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
  7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
  8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
  9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
  10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
  11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
  12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
  13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
  14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
  15. kolor brązowy
  16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 60 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor czarny lub odcienie czarnego
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 120 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor czarny lub odcienie czarnego
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 240 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor czarny lub odcienie czarnego
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 360 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor czarny lub odcienie czarnego
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
   4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
   5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
   8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
   9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   16. kolor czarny lub odcienie czarnego
   17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „resztkowe”, o pojemności 1100 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
   4. wymiary mniejszej pokrywy:

* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
  1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
  2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
  3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
  4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
  5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
  6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
  7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
  8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
  9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
  10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
  11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
  12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
  13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
  14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
  15. kolor czarny lub odcienie czarnego
  16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 60 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 120 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „ metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 240 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 360 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
   4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
   5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
   8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
   9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   16. kolor żółty
   17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 1100 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
   4. wymiary mniejszej pokrywy:

* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
  1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
  2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
  3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
  4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
  5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
  6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
  7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
  8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
  9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
  10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
  11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
  12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
  13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
  14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
  15. kolor żółty
  16. korpus i pokrywa w tym kolorze

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 60 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor zielony
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 120 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor zielony
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 240 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor zielony
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 360 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor zielony
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
   4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
   5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
   8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
   9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   16. kolor zielony
   17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 1100 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
   4. wymiary mniejszej pokrywy:

* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
  1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
  2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
  3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
  4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
  5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
  6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
  7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
  8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
  9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
  10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
  11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
  12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
  13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
  14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
  15. kolor zielony
  16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 60 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor niebieski
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 120 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor niebieski
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 240 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor niebieski
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 360 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor niebieski
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „papier” o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
   4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
   5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
   8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
   9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   16. kolor niebieski
   17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „papier” o pojemności 1100 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
   4. wymiary mniejszej pokrywy:

* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
  1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
  2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
  3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
  4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
  5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
  6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
  7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
  8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
  9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
  10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
  11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
  12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
  13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
  14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
  15. kolor niebieski
  16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
  17. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125MHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu