PN/1/2020 Zał. Nr 6 do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Szczegółowe minimalne parametry techniczne przedmiotu zamówienia wymagane przez Zamawiającego**

Wszystkie pojemnik mają być przygotowane do montażu tzn. mają być dostarczone w sztaplach transportowych bez kółek i klap. Zamawiający będzie samodzielnie dokonywał finalnego montażu pojemników.

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 60 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
	4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor brązowy
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 120 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
	4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor brązowy
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 240 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
	4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor brązowy
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
	4. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	5. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor brązowy
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
	4. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
	5. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	6. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	7. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	8. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
	9. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
	10. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	11. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	12. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	13. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	14. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	15. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	16. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	17. kolor brązowy
	18. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „bioodpady” o pojemności 1100 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu
	4. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
	5. wymiary mniejszej pokrywy:
* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
	1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
	2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
	3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
	7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor brązowy
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 60 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor czarny lub odcienie czarnego
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 120 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor czarny lub odcienie czarnego
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 240 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor czarny lub odcienie czarnego
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor czarny lub odcienie czarnego
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „resztkowe” o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
	4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
	8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
	9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	16. kolor czarny lub odcienie czarnego
	17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „resztkowe”, o pojemności 1100 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
	4. wymiary mniejszej pokrywy:
* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
	1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
	2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
	3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
	7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor czarny lub odcienie czarnego
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 60 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 120 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „ metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 240 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
	4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
	8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
	9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	16. kolor żółty
	17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 1100 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
	4. wymiary mniejszej pokrywy:
* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
	1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
	2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
	3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
	7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor żółty
	16. korpus i pokrywa w tym kolorze
1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 60 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor zielony
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 120 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor zielony
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 240 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor zielony
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor zielony
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
	4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
	8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
	9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	16. kolor zielony
	17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „szkło” o pojemności 1100 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
	4. wymiary mniejszej pokrywy:
* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
	1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
	2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
	3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
	7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor zielony
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
1. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 60 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor niebieski
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 120 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor niebieski
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 240 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor niebieski
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady typu „papier” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor niebieski
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „papier” o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (E-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
	4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. wyposażony w uchwyty do przetaczania pojemników
	8. system cyrkulacji powietrza np. ruszt odciekowy lub kratki napowietrzające lub otwory wentylacyjne na bokach korpusu lub inny równoważny system
	9. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	10. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	11. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	12. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	13. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	14. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	15. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	16. kolor niebieski
	17. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
6. **Pojemniki czterokołowe na odpady typu „papier” o pojemności 1100 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w dodatkową pokrywę
	4. wymiary mniejszej pokrywy:
* szerokość – min. 750 mm
* głębokość – min. 300 mm
	1. mniejsza pokrywa osadzona na dwóch zawiasach
	2. kształt mniejszej pokrywy – boki pokrywy zaokrąglone
	3. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	4. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. wyposażony w uchwyty do przetaczanie pojemników
	7. wyposażony w 3 uchwyty do podnoszenia pokrywy (dwa uchwyty po bokach pokrywy + jeden w mniejszej klapie)
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor niebieski
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	17. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125MHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu