PN/6/2018 Zał. Nr 6 do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Szczegółowe minimalne parametry techniczne przedmiotu zamówienia wymagane przez Zamawiającego**

Wszystkie pojemnik mają być przygotowane do montażu tzn. mają być dostarczone w sztaplach transportowych bez kółek i klap. Zamawiający będzie samodzielnie dokonywał finalnego montażu oraz oklejania pojemników.

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 60 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 120 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 240 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 360 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor żółty
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne”, o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
   4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
   5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
   6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   15. kolor żółty
   16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   17. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
6. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „szkło” o pojemności 240 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor zielony
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
7. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „szkło” o pojemności 360 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor zielony
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
8. **Pojemniki czterokołowe na odpady segregowane – „szkło” o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor zielony
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
9. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „papier” o pojemności 60 litrów** 
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor niebieski
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „papier” o pojemności 360 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor niebieski
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
2. **Pojemniki czterokołowe na odpady segregowane – „papier” o pojemności 660 litrów**
   1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
   2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
   3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
   4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
   5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
   6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
   7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
   8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
   9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
   10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
   11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
   12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
   13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
   14. kolor niebieski
   15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
   16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu