PN/6/2018 Zał. Nr 6 do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Szczegółowe minimalne parametry techniczne przedmiotu zamówienia wymagane przez Zamawiającego**

Wszystkie pojemnik mają być przygotowane do montażu tzn. mają być dostarczone w sztaplach transportowych bez kółek i klap. Zamawiający będzie samodzielnie dokonywał finalnego montażu oraz oklejania pojemników.

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 60 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
2. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 120 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
3. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 240 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
4. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor żółty
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
5. **Pojemniki czterokołowe na odpady segregowane – „metale i tworzywa sztuczne”, o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika płaska wyposażona w uchwyty do podnoszenia pokrywy
	4. wyposażone we wzmocnienie listwy grzebieniowej
	5. powierzchnia ścian gładka, bez przetłoczeń na korpusie
	6. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	7. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	8. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	9. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	10. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	11. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	12. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	13. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	14. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	15. kolor żółty
	16. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	17. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
6. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „szkło” o pojemności 240 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor zielony
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
7. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „szkło” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor zielony
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
8. **Pojemniki czterokołowe na odpady segregowane – „szkło” o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor zielony
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
9. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „papier” o pojemności 60 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor niebieski
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu

1. **Pojemniki dwukołowe na odpady segregowane – „papier” o pojemności 360 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. dwukołowy system jezdny, koła gumowe osadzone na zamkniętej osi stalowej
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor niebieski
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu
2. **Pojemniki czterokołowe na odpady segregowane – „papier” o pojemności 660 litrów**
	1. pojemniki fabrycznie nowe wykonane metodą wtryskową z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD)
	2. wyposażone w cztery koła jezdne z ogumieniem w tym dwa przednie z hamulcem
	3. pokrywa pojemnika wyposażona w uchwyty do unoszenia
	4. pokrywa zamontowana do korpusu pojemnika za pomocą minimum dwóch bolców
	5. przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe pojazdy śmieciarki posiadające urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501
	6. tylny uchwyt ułatwiający przetaczanie pojemników
	7. odporne na urazy mechaniczne, pęknięcia, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV oraz działanie związków chemicznych
	8. wykonane zgodnie z normą EN-840 – dołączyć certyfikat
	9. posiadające atest PZH (Państwowy Zakład Higieny) – dołączyć atest
	10. na pokrywie wytłoczone „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub równoważny znak graficzny
	11. pojemniki trwale oznakowane znakiem CE
	12. znak zgodności z normą EN-840 wytłoczony na pojemniku
	13. maksymalne obciążenie wytłoczone na pojemniku
	14. kolor niebieski
	15. korpus i pokrywa w tym samym kolorze
	16. pojemnik musi być wyposażony w chip RFID o częstotliwości 125kHz w miejscu umożliwiającym automatyczną identyfikację przez anteny RFID zainstalowane na urządzeniu załadowczym pojazdu