*PN/4/2022 Załącznik nr 2 do SWZ*

**ZAKTUALIZOWANY**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**„Dostawa zabudowy pojazdu – polewarki”**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej zabudowy pojazdu polewarki przeznaczonej do zraszania i zmywania utwardzonych nawierzchni dróg i placów.

1. **OPIS TECHNICZNY**
2. **ZABUDOWA**
3. pojemność zbiornika ~~8 m~~~~3~~ minimum 7 m3 o kształcie eliptycznym lub innym zapewniającym optymalizację środka ciężkości,
4. zbiornik wyposażony w paletę hakową lub ramę kontenerową, umożliwiającą załadunek i rozładunek w systemie szybkiej wymiany, wysokość haka 1200 mm.
5. zbiornik wyposażony w minimum jeden górny właz rewizyjny o średnicy o średnicy min. 500 mm,
6. zabudowa kompaktowa zintegrowana z konstrukcją zbiornika z zamykaną na klucz komorą, która stanowi zabudowany układ pomp i hydrauliki umieszczoną z tyłu lub przodu zabudowy,
7. zbiornik wyposażony w falochrony lub przegrody poprzeczne,
8. zbiornik wykonany ze stali o grubości min. 4 mm,
9. pełne zabezpieczenie antykorozyjne zbiornika,
10. zbiornik od wewnątrz zabezpieczony farbą odporną na działanie czynników mechanicznych, olejów opałowych, napędowych i silnikowych, ropy naftowej, benzyny etylizowanej i bezołowiowej, biopaliw, paliwa lotniczego oraz glikolu, gliceryny, szeregu rozpuszczalników aromatycznych, wody, środków dezynfekujących, roztworów elektrolitów oraz agresywnych czynników atmosferycznych,
11. zbiornik wyposażony w optyczny wskaźnik zapełnienia zbiornika umieszczony w widocznym miejscu zabudowy oraz wskaźnik cyfrowy zapełnienia wyświetlany na monitorze umieszczonym w kabinie kierowcy,
12. od zewnątrz pomalowany farbą antykorozyjną oraz farbą nawierzchniową odporną na warunki atmosferyczne, promieniowanie LJV, w kolorze białym,
13. zbiornik wodny wyposażony w przyłącze do napełniania wodą bezpośrednio z hydrantu zakończony złączem typu strażackiego DN52,
14. możliwość przepompowania wody do zamiatarek,
15. pompa wodna o wydatku wody zakresie od 300 do 1 200 dm 3 wyposażona w filtry zatrzymujące zanieczyszczenia przy poborze wody,
16. napęd pompy wodnej od przystawki odsilnikowej
17. dodatkowa pompa wysokociśnieniowa o wydatku min. 15 dm3/min. i ciśnieniu roboczym minimum 150 bar, z płynną regulacją ciśnienia wody, napędzana silnikiem hydraulicznym, wyposażona w automatyczne zwijadło, z nawiniętym wężem wysoko ciśnieniowym o długości min. 15 mb. zakończonym lancą do mycia z regulowanym strumieniem wody
18. ~~została wyprodukowana przez podmiot, który posiada potwierdzone spełnianie normy ISO 9001 :2015 w zakresie projektowania, produkcji, sprzedaży i serwisu pojazdów samochodowych oraz urządzeń specjalistycznych, cystern i innych pokrewnych (lub spełnianie normy równoważnej, której zakres wymagań jest co najmniej taki sam, lub szerszy).~~
19. **URZĄDZENIE MYJĄCE**
20. listwa zraszająco-zmywająca zamontowana w systemie wymiennym, na płycie montażowej, o szerokości min. 2 300 mm,
21. minimum 8 szt. dysz wykonanych ze stali nierdzewnej
22. hydrauliczne podnoszenie, opuszczanie i obracanie „ prawo — lewo” listwy myjącej
23. listwa wyposażona w minimum:

* 2 zmywaki z możliwością regulacji w dwóch płaszczyznach umożliwiające zmywanie ulic przed pojazdem we wszystkich kierunkach oraz niezależnym sterowaniem wypływem wody
* 2 zmywaki z możliwością regulacji w dwóch płaszczyznach umieszczone po prawej i lewej stronie na wysokości nie wyżej niż 30 cm od poziomu gruntu, umożliwiające zmywanie ulic po bokach
* tylną belkę zraszająco mgłową do odświeżania powietrza, wychwytywania cząstek stałych pyłu, dezynfekcji przestrzeni

1. pulpit sterowniczy zamontowany w kabinie kierowcy, umożliwiający włączanie i wyłączanie poszczególnych zmywaków, włączanie i wyłączanie belki zraszającej, włączanie i wyłączanie belki zraszająco mgłowej, sterowanie ciśnieniem strumienia wodnego, załączanie oświetlenia ostrzegawczego,
2. prądownica strażacka
3. wąż strażacki o długości min. 10 mb. i średnicy DN52
4. dodatkowa listwa ostrzegawcza z tyłu zbiornika,
5. klucz hydrantowy
6. aluminiowe koryta po obu stronach zabudowy
7. **Warunki gwarancji i serwisu**
8. Gwarancja na zamówiony sprzęt – minimum 36 miesięcy
9. ~~Wraz z ofertą Wykonawca przełoży kopię posiadanego przez Producenta Certyfikatu ISO 9001 :2015 w zakresie projektowania, produkcji, sprzedaży i serwisu pojazdów samochodowych oraz urządzeń specjalistycznych, cystern i innych pokrewnych (lub certyfikatu potwierdzającego spełnianie normy równoważnej, której zakres wymagań jest co najmniej taki sam, lub szerszy).~~
10. Wykonawca zobowiązany będzie do niezwłocznego usunięcia wszelkich usterek powstałych lub ujawnionych w okresie gwarancyjnym. W celu prawidłowej realizacji napraw gwarancyjnych Wykonawca zapewni Zamawiającemu pełen serwis części zamiennych.
11. W okresie gwarancji, serwis dokonywany będzie w siedzibie Zamawiającego w terminie do 48 godzin od daty telefonicznego lub mailowego otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego. Jeżeli naprawa nie może być dokonana w siedzibie Zamawiającego, pokrycie kosztów dojazdu (transportu) do serwisu leży po stronie Wykonawcy. W takim wypadku wykonanie serwisu gwarancyjnego nastąpi w ciągu 48 godzin od dostarczenia pojazdu.
12. W szczególnych przypadkach usunięcie awarii może nastąpić, za zgodą Zamawiającego, w uzasadnionych technicznie terminach.
13. W przypadku dwukrotnej awarii tej samej części (lub zespołu) w okresie gwarancji, wymiana jej przez wykonawcę na fabrycznie nową.
14. Pokrycie przez Wykonawcę całkowitych kosztów okresowych przeglądów gwarancyjnych wraz z częściami zamiennymi i materiałami zużytymi w wyniku prawidłowego użytkowania pojazdów.
15. **Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu:**
16. Instrukcję obsługi w języku polskim,;

Książkę serwisową i gwarancyjną w języku polskim